

Figura 9900

DN50-DN500 PN10-16-25

Válvula Aductora (Entrada de Aire)



DESCRIPCIÓN DE PROYECTO

Válvula automática de entrada (aducción) de aire para realizar la función de admisión de grandes cantidades de aire durante vaciados o depresiones de la conducción.

Estas válvulas permanecen normalmente cerradas y abren solamente cuando la presión en la línea cae aproximadamente 0,02 bar por debajo de la presión atmosférica, y permiten la entrada rápida del aire porque el área libre de paso es un 10% superior al área equivalente al diámetro nominal, cerrando cuando se restaura la presión de la tubería o recipiente.

La entrada de aire está protegida con una rejilla de acero inoxidable y tapa, para evitar la entrada de materiales extraños en la línea.

Fluido:

Aguas limpias. Consultar funcionamiento y materiales para agua de mar, aguas brutas, de producto, etc.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN / RECUBRIMIENTO

Cuerpo: Fundición nodular EN GJS-500-7.

Mecanismos internos: Acero inox. y bronce.

Cierre: Anillo de asiento de elastómero NBR/EPDM.

Protección superior: Acero con rejilla en acero inox.

Tornillería: Interna en Acero inox. A2 / Externa en Acero Zincado.

Recubrimiento: Epoxy atóxico agua potable interior y exterior 200 μ .

Otros materiales y recubrimientos especiales disponibles bajo demanda.

DATOS TÉCNICOS / INGENIERÍA

CAPACIDADES DE AIREACIÓN

ORIFICIO GRANDE (LLENADO/VACIADO)

Ver Tablas de capacidades de aireación y curvas en pág. 30.

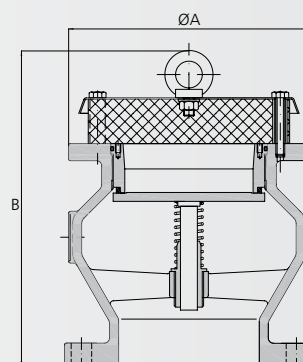
PRESIONES DE PRUEBA	CUERPO	CIERRE
PN 10	15 bar	11 bar
PN 16	24 bar	18 bar
PN 25	38 bar	28 bar

DIMENSIONES GENERALES Y PESOS

DN	Conexión	A	B	Peso
DN50	Brida	152	185	10
DN80	Brida	200	190	14
DN100	Brida	220	292	25
DN150	Brida	285	388	53
DN200	Brida	343	520	85
DN250	Brida	426	600	99
DN300	Brida	510	645	122
DN350	Brida	560	675	177
DN400	Brida	624	855	262
DN500	Brida	772	1.042	350

Dimensiones en mm y pesos en kgs.

Conexiones: PN10-16-25 s/EN -150# s/DIN



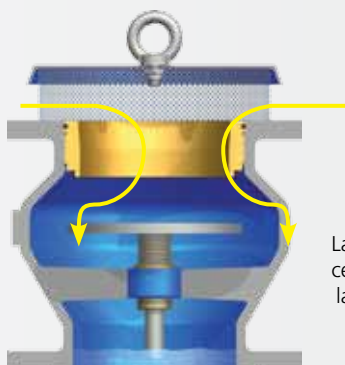
OPCIONES DE PEDIDO

- Válvula lateral de drenaje/test.
- Posibilidad de suministrar la válvula con purgador lateral (Fig. 9920).

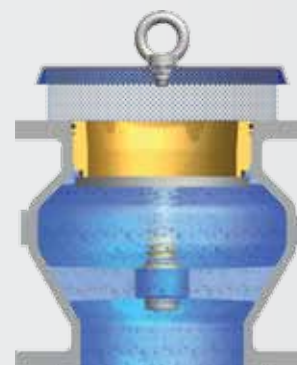
NORMAS APLICABLES

- EN 1074-1 & EN 1074-4
- AWWA C512

SECUENCIA DE FUNCIONAMIENTO



La válvula abrirá ante una mínima depresión en la conducción, provocada por desagües, roturas, etc.



La válvula permanecerá en posición cerrada tanto durante el llenado de la tubería, como durante el trabajo normal de la instalación.

Figura 9920

DN80-DN500 PN10-16-25

Válvula Aductora con Purgador

Válvula combinada (Fig. 9900 + Fig. 9120/9200/9220/9230...)



MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN / RECUBRIMIENTO

Cuerpo: Fundición nodular EN GJS-500-7.

Mecanismos internos: Acero inox. y bronce.

Cierre: Anillo de asiento de elastómero NBR/EPDM.

Protección superior: Acero con rejilla en acero inox.

Tornillería: Interna en Acero inox. A2 / Externa en Acero Zincado.

Recubrimiento: Epoxy atóxico agua potable interior y exterior 200 μ .

Otros materiales y recubrimientos especiales disponibles bajo demanda.

DESCRIPCIÓN DE PROYECTO

La válvula combinada de aducción o entrada de aire y purgador, abrirá para admitir grandes cantidades de aire cuando la presión en la línea cae por debajo de la atmosférica y se vuelve a cerrar cuando se restaura la presión en la tubería o recipiente, y permite evacuar pequeñas cantidades de aire acumulados, cuando la línea o recipiente estén bajo presión.

La válvula consta de dos válvulas independientes, una válvula de entrada de aire o rompedora de vacío y un purgador automático, ensamblados y probados conjuntamente como una unidad.

La rápida de entrada de aire es facilitada ya que la válvula tiene una sección que es un 10% superior al paso nominal de la válvula.

La válvula de aducción de aire está normalmente cerrada y abrirá sólo cuando la presión en la línea o depósito cae aproximadamente 0,02 bar por debajo de la presión atmosférica.

Fluido:

Aguas limpias. Consultar funcionamiento y materiales para agua de mar, aguas brutas, de producto, etc.

DATOS TÉCNICOS / INGENIERÍA

NOTA: El purgador lateral será el modelo 912 hasta DN150 y el modelo 920 para tamaños de válvula superiores.

CAPACIDADES DE AIREACIÓN

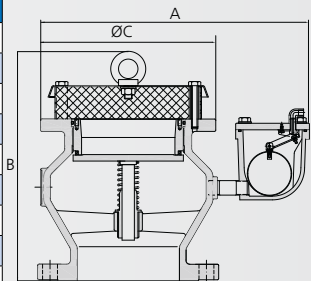
ORIFICIO GRANDE (LLENADO/VACIADO)

Ver Tablas de capacidades de aireación y curvas en págs. 30 y 31.

PRESIONES DE PRUEBA	CUERPO	CIERRE
PN 10	15 bar	11 bar
PN 16	24 bar	18 bar
PN 25	38 bar	28 bar

DIMENSIONES GENERALES Y PESOS

DN	Conexión	A	C	B	Peso
DN80	Brida	385	188	290	19
DN100	Brida	476	254	292	43
DN150	Brida	430	300	360	56
DN200	Brida	595	360	455	80
DN250	Brida	585	425	542	114
DN300	Brida	662	485	531	175
DN350	Brida	700	555	575	374
DN400	Brida	780	620	735	478
DN500	Brida	885	715	1042	560



Dimensiones en mm y pesos en kgs para Fig. 9900 + Fig. 9200.

Conexiones: PN10-16-25 s/EN -150# s/DIN

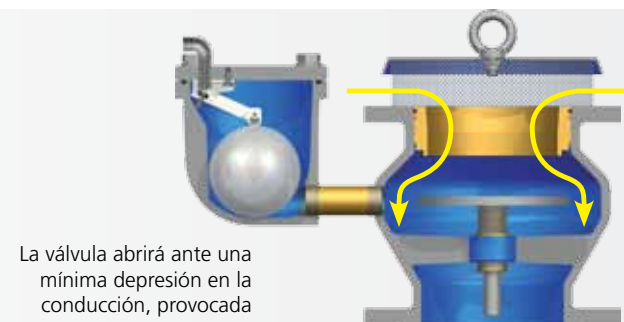
OPCIONES DE PEDIDO

- Válvula lateral de drenaje/test.
- Posibilidad de adecuar el purgador a las necesidades.

NORMAS APLICABLES

- EN 1074-1 & EN 1074-4
- AWWA C512

SECUENCIA DE FUNCIONAMIENTO



La válvula abrirá ante una mínima depresión en la conducción, provocada por desagües, roturas, etc.



La válvula permanecerá en posición cerrada tanto durante el llenado de la tubería, como durante el trabajo normal de la instalación. A su vez, purgará las pequeñas bolsas de aire que pueda haber en la conducción.