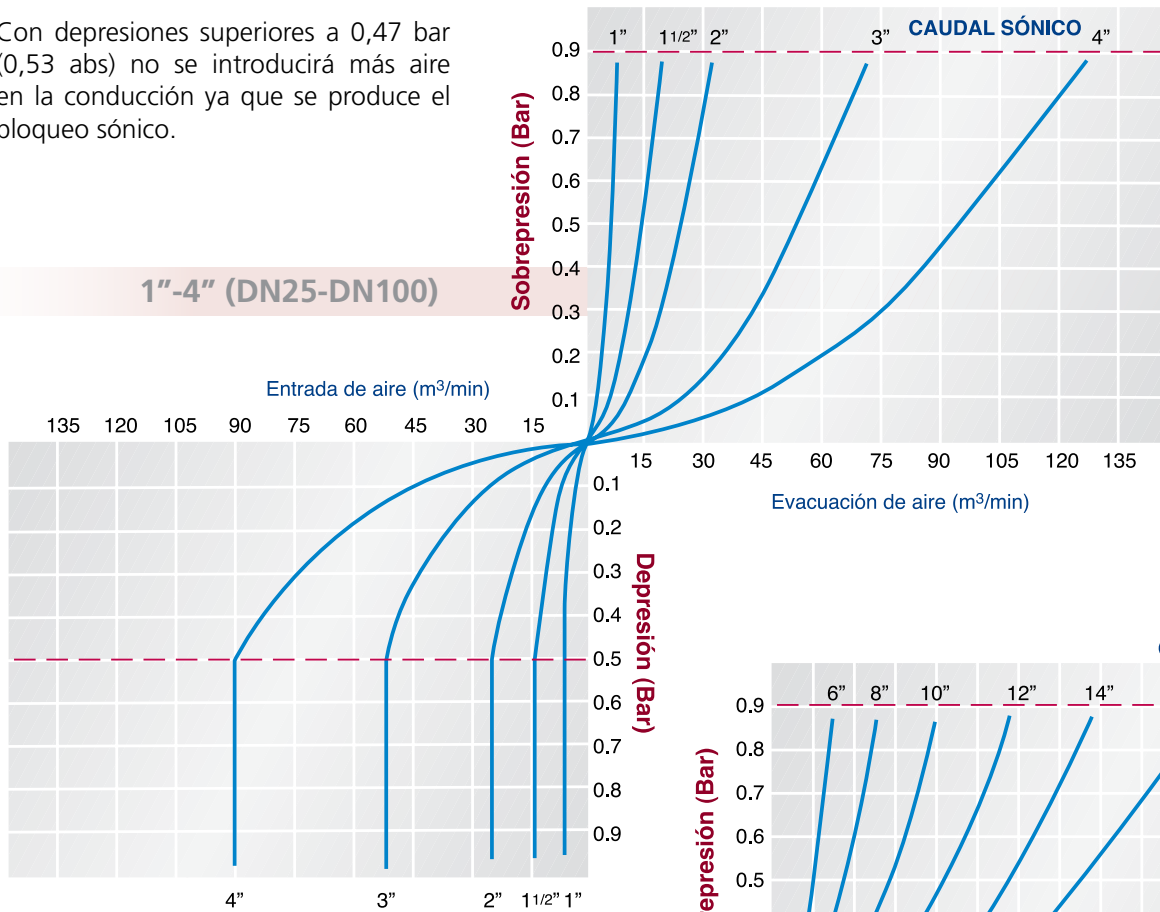


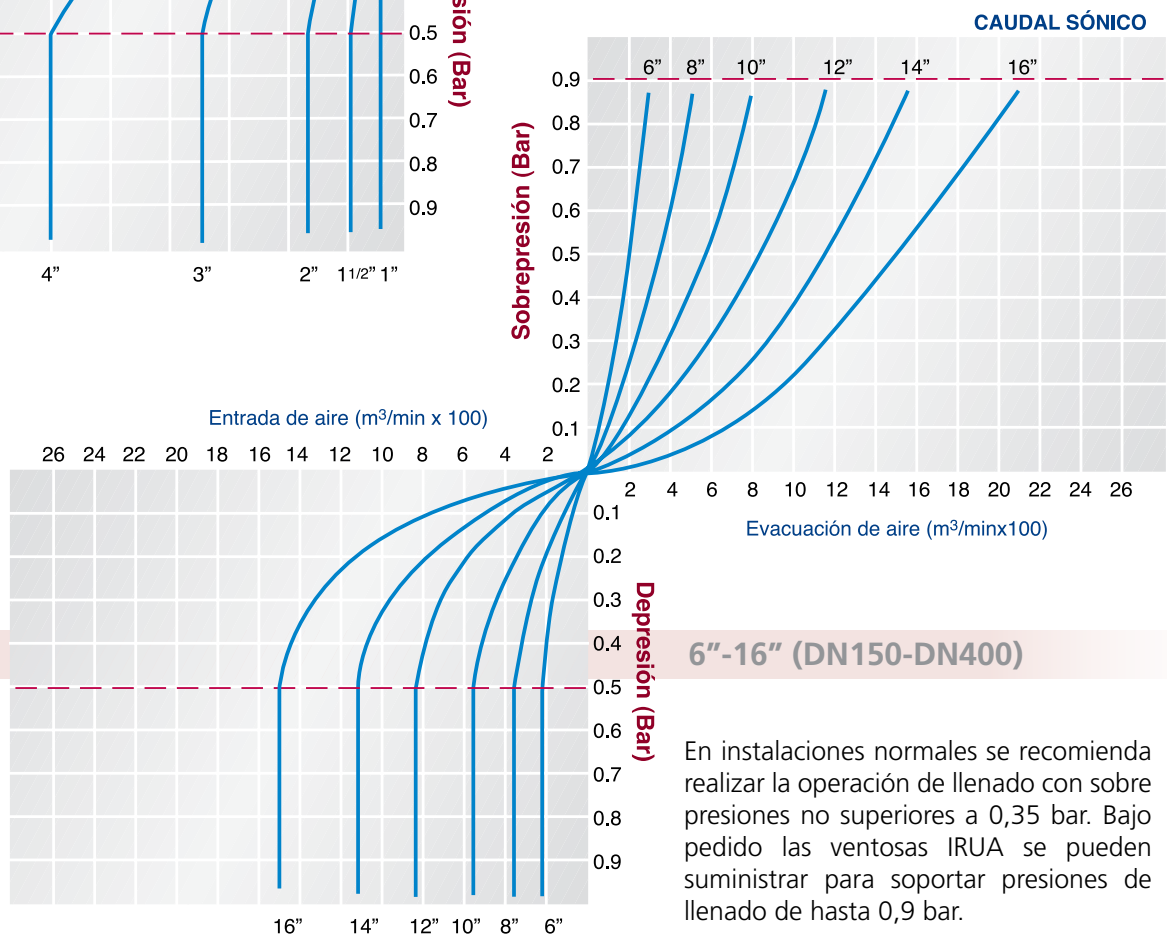
VENTOSAS, CURVAS DE CAPACIDAD DE AIREACIÓN

Con depresiones superiores a 0,47 bar (0,53 abs) no se introducirá más aire en la conducción ya que se produce el bloqueo sónico.

1"-4" (DN25-DN100)



6"-16" (DN150-DN400)



En instalaciones normales se recomienda realizar la operación de llenado con sobre presiones no superiores a 0,35 bar. Bajo pedido las ventosas IRUA se pueden suministrar para soportar presiones de llenado de hasta 0,9 bar.

PURGADORES, SELECCIÓN Y DIMENSIONAMIENTO

MÉTODO 1: CUANDO LA CAPACIDAD DE VENDEO ES CONOCIDA

A. USAR TABLA #1

Si la capacidad de venteo es conocida; entrar en la Tabla #1 y seleccionar el purgador cuyo diámetro de orificio sea al menos igual a la capacidad requerida, en función de la presión de trabajo. Seleccione un orificio standard siempre que sea posible.

En una conducción larga es mejor instalar muchos purgadores con orificio más pequeño que instalar pocos purgadores con orificio grande.

PRESIÓN DE TRABAJO Bar		AGUAS LIMPIAS												AGUAS RESIDUALES						
		9100		9120		9200		9220		9230				9250		9270		9290		
										DN 100		DN150								
0,35	0,04		0,07		0,18		0,7		1,24		5		0,5		1,24		0,5			
0,7	0,06		0,11		0,24		1		1,75		7		0,7		1,75		0,7			
1	0,07		0,13		0,3		1,2		2,12		8,5		0,83	8	2,12	12,5	0,83		8	
1,7	0,1		0,18		0,4		1,6		2,85		11,3		1,1		2,85		1,1			
3,5	0,16	2,25	0,29	3	0,65	5	2,6	9,5	4,6	12,5	18,5	25	1,8		4,6		1,8			
5	0,22		0,4		0,9		3,6		6,43		25,7		2,5		6,43		2,5			
7	0,28		0,5		1,15		4,62		8,22		32,9		1,16		6,3		1,16			
8,5	0,35		0,62		1,4		5,63		10		40		1,4	4,5	7,67	11	1,4	4,5		
10	0,41		0,73		1,65		6,64		11,8		47,2		1,66		9,05		1,66			
14	0,24		0,54		0,96		2,94		8,7		29,1		BAJO DEMANDA							
16	0,3	1,5	0,66	2,25	1,18	3	3,6	5,5	10,6	9,5	35,9	17								
20	0,22		0,3		1,4		3,43		8,8		26,9									
25	0,27	1,25	0,4	1,5	1,65	3	4,25	5	10,9	8	33,3	14								
OTROS ORIFICIOS Y CAPACIDADES SEGÚN NECESIDADES																				

B. USAR GRÁFICO #1

- En función del aire a evacuar por el purgador y la presión de trabajo, seleccionar el diámetro del orificio según gráfico #1.
- Una vez elegido el diámetro del purgador, entrar en la Tabla #1 y seleccionar el purgador correspondiente.
SELECCIONAR UN ORIFICIO STANDARD SIEMPRE QUE SEA POSIBLE
- Es más eficiente instalar mayor cantidad de purgadores con orificio pequeño que una menor cantidad de purgadores con orificio grande.

