

Figura 9100

3/4" - 1"

PN10-16

Purgador Automático



DESCRIPCIÓN DE PROYECTO

Purgador automático accionado mediante flotador con mecanismo de palanca simple, capaz de expulsar el aire acumulado en una conducción cuando esta se encuentra presurizada y en servicio.

Estanqueidad total garantizada por un asiento intercambiable de elastómero. Todas las partes internas, incluida la boya, son de acero inoxidable y están diseñadas para soportar un trabajo continuado.

Mediante el desmontaje de la tapa, se podrá acceder a todos los mecanismos internos para llevar a cabo las labores de mantenimiento y limpieza.

Fluido:

Aguas limpias. Consultar funcionamiento y materiales para agua de mar, aguas brutas, de producto, etc.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN / RECUBRIMIENTO

Cuerpo: Fundición nodular EN GJS-500-7.

Tapa, Boya-flotador y Mecanismos internos: Acero inox. A304 (Opc. A316).

Cierre Tobera: Mediente tornillo A304 + NBR/EPDM.

Tornillería: Interna en Acero inox. A2 / Externa en Acero Zincado.

Recubrimiento: Epoxy atóxico agua potable interior y exterior 200 µ (cuerpo).

Otros materiales y recubrimientos especiales disponibles bajo demanda.

DATOS TÉCNICOS / INGENIERÍA

CAPACIDADES DE AIREACIÓN

Ver tablas y curvas de aireación pág. 31.

PURGADOR AUTOMÁTICO / Ø ORIFICIO STANDARD	
PN10	Ø 2,25 mm
PN16	Ø 1,50 mm

Datos válidos para todos los DN.
Consultar para otros orificios.

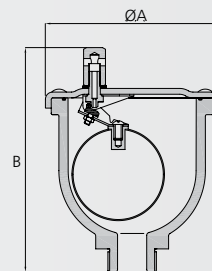
PRESIONES DE PRUEBA

	CUERPO	CIERRE
PN 10	15 bar	11 bar
PN 16	24 bar	18 bar

DIMENSIONES GENERALES Y PESOS

DN	Conexión	A	B	Peso
1" (ó 3/4")	Rosca M.	132	160	3

Dimensiones en mm y pesos en kgs.



OPCIONES DE PEDIDO

- Llave de bola de aislamiento en la entrada.
- Siempre que sea suficientemente superior al diámetro de la tobera de salida, la conexión de entrada podrá reducirse o ampliarse para facilitar su instalación sin limitar por ello su capacidad de aireación.

NORMAS APLICABLES

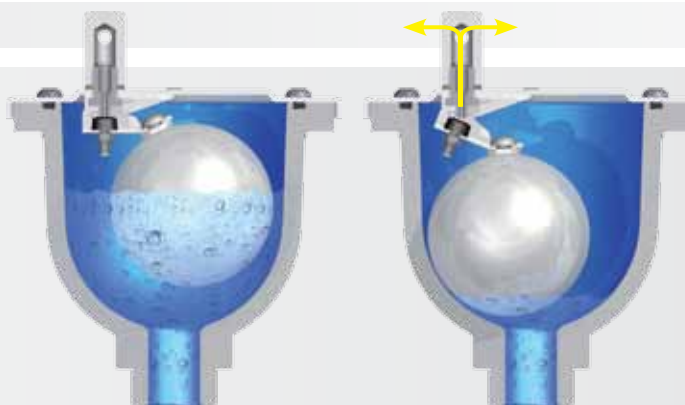
- EN 1074-1 & EN 1074-4
- AWWA C512

SECUENCIA DE FUNCIONAMIENTO

El agua en las conducciones contiene normalmente aire que tiende a acumularse en los puntos altos formando bolsas que deben ser evacuadas mediante purgadores automáticos para asegurar un correcto funcionamiento de la instalación.

Para eliminar el aire, el purgador dispone de una boya y juego de palancas diseñadas en cada modelo para ejercer una fuerza suficiente para vencer la creada por la presión interna en el orificio de purga.

Mientras la conducción se encuentre presurizada el purgador trabajará con la frecuencia que sea necesaria para eliminar las bolsas de aire que se vayan formando en su interior.



La válvula permanecerá en posición cerrada hasta que detecte bolsas de aire que purgar.

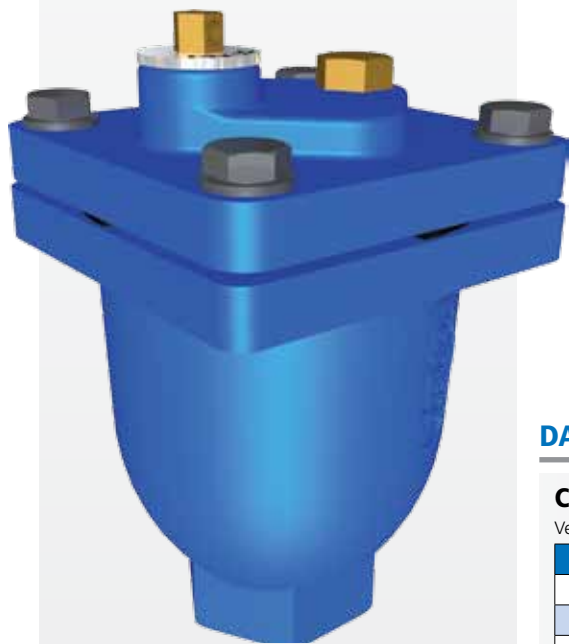
La válvula expulsará el aire acumulado en una conducción cuando ésta se encuentra presurizada y en servicio.

Figura 9120

1"

PN10-16-25

Purgador Automático



DESCRIPCIÓN DE PROYECTO

Purgador automático accionado mediante flotador con mecanismo de palanca simple, capaz de expulsar el aire acumulado en una conducción cuando esta se encuentra presurizada y en servicio.

Estanqueidad total garantizada por un asiento intercambiable de elastómero. Todas las partes internas, incluida la boya, son de acero inoxidable y están diseñadas para soportar un trabajo continuado.

Mediante el desmontaje de la tapa, se podrá acceder a todos los mecanismos internos para llevar a cabo las labores de mantenimiento y limpieza.

Fluido:

Aguas limpias. Consultar funcionamiento y materiales para agua de mar, aguas brutas, de producto, etc.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN / RECUBRIMIENTO

Cuerpo: Fundición nodular EN GJS-500-7.

Tapa: Acero St-44.

Boya-flotador y Mecanismos internos: Acero inox. A304 (Opc. A316).

Cierre Tobera: Mediante tornillo A304 + NBR/EPDM.

Tornillería: Interna en Acero inox. A2 / Externa en Acero Zincado.

Recubrimiento: Epoxy atóxico agua potable interior y exterior 200 µ

Otros materiales y recubrimientos especiales disponibles bajo demanda.

DATOS TÉCNICOS / INGENIERÍA

CAPACIDADES DE PURGA

Ver tablas y curvas de aireación pág. 31.

PURGADOR AUTOMÁTICO / Ø ORIFICIO STANDARD	
PN10	Ø 3,00 mm
PN16	Ø 2,25 mm
PN25	Ø 1,50 mm

Datos válidos para todos los DN.
Consultar para otros orificios.

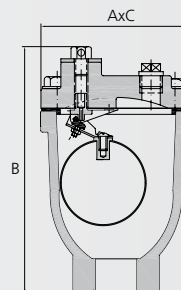
PRESIONES DE PRUEBA

	CUERPO	CIERRE
PN 10	15 bar	11 bar
PN 16	24 bar	18 bar
PN 25	38 bar	28 bar

DIMENSIONES GENERALES Y PESOS

DN	Conexión	A	C	B	Peso
1"	Rosca H.	111	111	180	4

Dimensiones en mm y pesos en kgs.



OPCIONES DE PEDIDO

- Llave de bola de aislamiento en la entrada.
- Llave de bola 1/4" en tapa para toma.
- Siempre que sea suficientemente superior al diámetro de la tobera de salida, la conexión de entrada podrá reducirse o ampliarse para facilitar su instalación sin limitar por ello su capacidad de aireación.

NORMAS APLICABLES

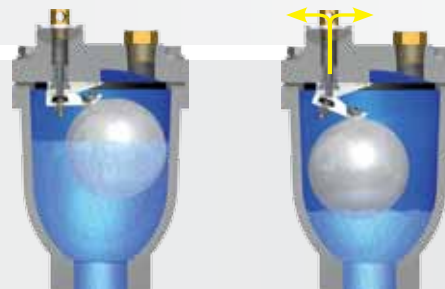
- EN 1074-1 & EN 1074-4
- AWWA C512

SECUENCIA DE FUNCIONAMIENTO

El agua en las conducciones contiene normalmente aire que tiende a acumularse en los puntos altos formando bolsas que deben ser evacuadas mediante purgadores automáticos para asegurar un correcto funcionamiento de la instalación.

Para eliminar el aire, el purgador dispone de una boya y juego de palancas diseñadas en cada modelo para ejercer una fuerza suficiente para vencer la creada por la presión interna en el orificio de purga.

Mientras la conducción se encuentre presurizada el purgador trabajará con la frecuencia que sea necesaria para eliminar las bolsas de aire que se vayan formando en su interior.



La válvula permanecerá en posición cerrada hasta que detecte bolsas de aire que purgar.

La válvula expulsará el aire acumulado en una conducción cuando ésta se encuentra presurizada y en servicio.

Figura 9200

2"-DN50

PN10-16-25

Purgador Automático



DESCRIPCIÓN DE PROYECTO

Purgador automático accionado mediante flotador con mecanismo de palanca simple, capaz de expulsar el aire acumulado en una conducción cuando esta se encuentra presurizada y en servicio.

Estanqueidad total garantizada por un asiento intercambiable de elastómero. Todas las partes internas, incluida la boya, son de acero inoxidable y están diseñadas para soportar un trabajo continuado.

Mediante el desmontaje de la tapa, se podrá acceder a todos los mecanismos internos para llevar a cabo las labores de mantenimiento y limpieza.

Fluido:

Aguas limpias. Consultar funcionamiento y materiales para agua de mar, aguas brutas, de producto, etc.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN / RECUBRIMIENTO

Cuerpo: Fundición nodular EN GJS-500-7.

Tapa: Acero St-44.

Boya-flotador y Mecanismos internos: Acero inox. A304 (Opc. A316).

Cierre Tobera: Mediante tornillo A304 + NBR/EPDM

Tornillería: Interna en Acero inox. A2 / Externa en Acero Zincado.

Recubrimiento: Epoxy atóxico agua potable interior y exterior 200 µ.

Otros materiales y recubrimientos especiales disponibles bajo demanda.

DATOS TÉCNICOS / INGENIERÍA

CAPACIDADES DE AIREACIÓN

Ver tablas y curvas de aireación pág. 31.

PURGADOR AUTOMÁTICO / Ø ORIFICIO STANDARD	
PN10	Ø 5,00 mm
PN16	Ø 3,00 mm
PN25	Ø 3,00 mm

Datos válidos para todos los DN.
Consultar para otros orificios.

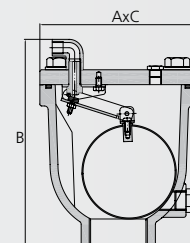
PRESIONES DE PRUEBA

	CUERPO	CIERRE
PN 10	15 bar	11 bar
PN 16	24 bar	18 bar
PN 25	38 bar	28 bar

DIMENSIONES GENERALES Y PESOS

DN	Conexión	A	C	B	Peso
2"	Rosca H.	169	169	230	11
DN50	Brida	165	165	290	12

Dimensiones en mm y pesos en kgs.



OPCIONES DE PEDIDO

- Llave de bola de aislamiento en la entrada.
- Llave de bola 1/4" en tapa para toma.
- Válvula de drenaje lateral
- Siempre que sea suficientemente superior al diámetro de la tobera de salida, la conexión de entrada podrá reducirse o ampliarse para facilitar su instalación sin limitar por ello su capacidad de aireación.

NORMAS APLICABLES

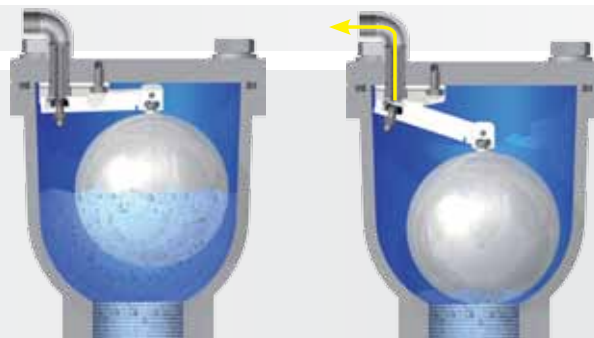
- EN 1074-1 & EN 1074-4
- AWWA C512

SECUENCIA DE FUNCIONAMIENTO

El agua en las conducciones contiene normalmente aire que tiende a acumularse en los puntos altos formando bolsas que deben ser evacuadas mediante purgadores automáticos para asegurar un correcto funcionamiento de la instalación.

Para eliminar el aire, el purgador dispone de una boya y juego de palancas diseñadas en cada modelo para ejercer una fuerza suficiente para vencer la creada por la presión interna en el orificio de purga.

Mientras la conducción se encuentre presurizada el purgador trabajará con la frecuencia que sea necesaria para eliminar las bolsas de aire que se vayan formando en su interior.



El purgador se mantendrá cerrado hasta que detecte bolsas de aire que purgar.

Purga de aire en carga.

Figura 9220

2"-DN80

PN10-16-25



Purgador Automático Alta Capacidad



DESCRIPCIÓN DE PROYECTO

Purgador automático accionado mediante flotador con mecanismo de palanca simple, capaz de expulsar el aire acumulado en una conducción cuando esta se encuentra presurizada y en servicio.

Estanqueidad total garantizada por un asiento intercambiable de elastómero. Todas las partes internas, incluida la boya, son de acero inoxidable y están diseñadas para soportar un trabajo continuado.

Mediante el desmontaje de la tapa, se podrá acceder a todos los mecanismos internos para llevar a cabo las labores de mantenimiento y limpieza.

Fluido:

Aguas limpias. Consultar funcionamiento y materiales para agua de mar, aguas brutas, de producto, etc.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN / RECUBRIMIENTO

Cuerpo: Fundición nodular EN GJS-500-7.

Tapa: Acero St-44.

Boya-flotador y Mecanismos internos: Acero inox. A304 (Opc. A316).

Cierre Tobera: Mediante tornillo A304 + NBR/EPDM.

Tornillería: Interna en Acero inox. A2 / Externa en Acero Zincado.

Recubrimiento: Epoxy atóxico agua potable interior y exterior 200 µ.

Otros materiales y recubrimientos especiales disponibles bajo demanda.

DATOS TÉCNICOS / INGENIERÍA

CAPACIDADES DE PURGA

Ver tablas y curvas de aireación pág. 31.

PURGADOR AUTOMÁTICO / Ø ORIFICIO STANDARD	
PN10	Ø 9,5 mm
PN16	Ø 5,0 mm
PN25	Ø 5,0 mm

Datos válidos para todos los DN.
Consultar para otros orificios.

PRESIONES DE PRUEBA

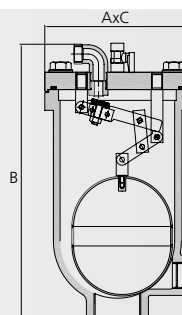
	CUERPO	CIERRE
PN 10	15 bar	11 bar
PN 16	24 bar	18 bar
PN 25	38 bar	28 bar

DIMENSIONES GENERALES Y PESOS

DN	Conexión	A	C	B	Peso
2"	Rosca H.	185	185	375	13
DN80	Brida	200	200	375	15

Dimensiones en mm y pesos en kgs.

Conexiones: PN10-16-25 s/EN -150# s/ANSI



OPCIONES DE PEDIDO

- Llave de bola de aislamiento en la entrada.
- Llave de bola 1/4" en tapa para toma.
- Válvula de drenaje lateral.
- Siempre que sea suficientemente superior al diámetro de la tobera de salida, la conexión de entrada podrá reducirse o ampliarse para facilitar su instalación sin limitar por ello su capacidad de aireación.

NORMAS APLICABLES

- EN 1074-1 & EN 1074-4
- AWWA C512

SECUENCIA DE FUNCIONAMIENTO

El agua en las conducciones contiene normalmente aire que tiende a acumularse en los puntos altos formando bolsas que deben ser evacuadas mediante purgadores automáticos para asegurar un correcto funcionamiento de la instalación.

Para eliminar el aire, el purgador dispone de una boya y juego de palancas diseñadas en cada modelo para ejercer una fuerza suficiente para vencer la creada por la presión interna en el orificio de purga.

Mientras la conducción se encuentre presurizada el purgador trabajará con la frecuencia que sea necesaria para eliminar las bolsas de aire que se vayan formando en su interior.



La válvula permanecerá en posición cerrada hasta que detecte bolsas de aire que purgar.



La válvula expulsará el aire acumulado en una conducción cuando ésta se encuentra presurizada y en servicio.

Figura 9230

DN100-DN150 PN10-16-25



Purgador Automático Alta Capacidad



DESCRIPCIÓN DE PROYECTO

Purgador automático accionado mediante flotador con mecanismo de palanca simple, capaz de expulsar el aire acumulado en una conducción cuando esta se encuentra presurizada y en servicio.

Estanqueidad total garantizada por un asiento intercambiable de elastómero. Todas las partes internas, incluida la boya, son de acero inoxidable y están diseñadas para soportar un trabajo continuado.

Mediante el desmontaje de la tapa, se podrá acceder a todos los mecanismos internos para llevar a cabo las labores de mantenimiento y limpieza.

Fluido:

Aguas limpias. Consultar funcionamiento y materiales para agua de mar, aguas brutas, de producto, etc.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN / RECUBRIMIENTO

Cuerpo: Fundición nodular EN GJS-500-7.

Tapa: Acero St-44.

Boya-flotador y Mecanismos internos: Acero inox. A304 (Opc. A316).

Cierre Tobera: Mediante tornillo A304 + NBR/EPDM.

Tornillería: Interna en Acero inox. A2 / Externa en Acero Zincado.

Recubrimiento: Epoxy atóxico agua potable interior y exterior 200 µ.

Otros materiales y recubrimientos especiales disponibles bajo demanda.

DATOS TÉCNICOS / INGENIERÍA

CAPACIDADES DE PURGA

Ver tablas y curvas de aireación pág. 31.

PURGADOR AUTOMÁTICO / Ø ORIFICIO STANDARD		
	DN100	DN150
PN10	Ø 12,5 mm	Ø 25,0 mm
PN16	Ø 9,5 mm	Ø 17,0 mm
PN25	Ø 8,0 mm	Ø 14,0 mm

Consultar para otros orificios.

PRESIONES DE PRUEBA

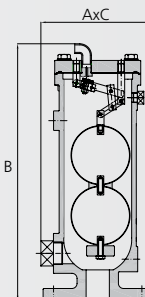
	CUERPO	CIERRE
PN 10	15 bar	11 bar
PN 16	24 bar	18 bar
PN 25	38 bar	28 bar

DIMENSIONES GENERALES Y PESOS

DN	Conexión	A	C	B	Peso
DN100	Brida	185	212	600	45
DN150	Brida	441	441	780	144

Dimensiones en mm y pesos en kgs.

Conexiones: PN10-16-25 s/EN -150# s/ANSI



OPCIONES DE PEDIDO

- Llave de bola de aislamiento en la entrada.
- Llave de bola 1/4" en tapa para toma.
- Válvula de drenaje lateral
- Siempre que sea suficientemente superior al diámetro de la tobera de salida, la conexión de entrada podrá reducirse o ampliarse para facilitar su instalación sin limitar por ello su capacidad de aireación.

NORMAS APLICABLES

- EN 1074-1 & EN 1074-4
- AWWA C512

SECUENCIA DE FUNCIONAMIENTO

El agua en las conducciones contiene normalmente aire que tiende a acumularse en los puntos altos formando bolsas que deben ser evacuadas mediante purgadores automáticos para asegurar un correcto funcionamiento de la instalación.

Para eliminar el aire, el purgador dispone de una boya y juego de palancas diseñadas en cada modelo para ejercer una fuerza suficiente para vencer la creada por la presión interna en el orificio de purga.

Mientras la conducción se encuentre presurizada el purgador trabajará con la frecuencia que sea necesaria para eliminar las bolsas de aire que se vayan formando en su interior.



La válvula permanecerá en posición cerrada hasta que detecte bolsas de aire que purgar.



La válvula expulsará el aire acumulado en una conducción cuando ésta se encuentra presurizada y en servicio.

Figura 9250

2"-DN80-DN100 PN10-16



Purgador Automático para Aguas Residuales



MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN / RECUBRIMIENTO

Cuerpo y Tapa: Fundición nodular EN GJS-500-7.

Boya-flotador y Mecanismos internos: Acero inox. A316.

Cierre Tobera: Mediante tornillo A316 + NBR/EPDM.

Tornillería: Interna en Acero inox. A2 / Externa en Acero Zincado.

Recubrimiento: Epoxy atóxico interior y exterior 200 µ.

Otros materiales y recubrimientos especiales disponibles bajo demanda.

DATOS TÉCNICOS / INGENIERÍA

CAPACIDADES DE AIREACIÓN

Ver tablas y curvas de aireación pág. 31.

PURGADOR AUTOMÁTICO / Ø ORIFICIO STANDARD	
Presión de Trabajo: 0 a 5 bar	Ø 8,0 mm
Presión de Trabajo: 5 a 10 bar	Ø 4,5 mm

Datos válidos para todos los DN.
Consultar para otros orificios.

PRESIONES DE PRUEBA	CUERPO	CIERRE
PN 10	15 bar	11 bar
PN 16	24 bar	18 bar

DESCRIPCIÓN DE PROYECTO

Purgador automático para aguas residuales con doble sistema de palancas y boya, capaz de expulsar el aire acumulado en una conducción cuando esta se encuentra presurizada y en servicio.

Estanqueidad total garantizada por un asiento intercambiable de elastómero. Todas las partes internas, incluida la boya, son de acero inoxidable y están diseñadas para soportar un trabajo continuado.

Mediante el desmontaje de la tapa, se podrá acceder a todos los mecanismos internos para llevar a cabo las labores de mantenimiento y limpieza.

Fluido:

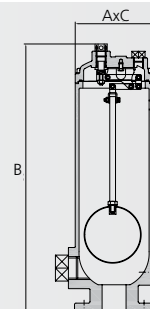
Aguas Residuales

DIMENSIONES GENERALES Y PESOS

DN	Conexión	A	C	B	Peso
2"	Rosca H.	185	185	537	36
DN80	Brida.	241	241	630	36
DN100	Brida.	241	241	630	45

Dimensiones en mm y pesos en kgs.

Conexiones: PN10-16-25 s/EN -150# s/ANSI



OPCIONES DE PEDIDO

- Llave de bola de aislamiento en la entrada.
- Llave de bola 1/4" en tapa para toma.
- Válvula de drenaje lateral
- Siempre que sea suficientemente superior el diámetro de la tobera de salida, la conexión de entrada podrá reducirse o ampliarse para facilitar su instalación sin limitar por ello su capacidad de aireación.

NORMAS APLICABLES

- EN 1074-1 & EN 1074-4
- AWWA C512

SECUENCIA DE FUNCIONAMIENTO

El agua en las conducciones contiene normalmente aire que tiende a acumularse en los puntos altos formando bolsas que deben ser evacuadas mediante purgadores automáticos para asegurar un correcto funcionamiento de la instalación.

Para eliminar el aire, el purgador dispone de una boya y juego de palancas diseñadas en cada modelo para ejercer una fuerza suficiente para vencer la creada por la presión interna en el orificio de purga.

Mientras la conducción se encuentre presurizada el purgador trabajará con la frecuencia que sea necesaria para eliminar las bolsas de aire que se vayan formando en su interior.



La válvula permanecerá en posición cerrada hasta que detecte bolsas de aire que purgar.



La válvula expulsará el aire acumulado en una conducción cuando ésta encuentra presurizada y en servicio

Figura 9270

DN80-DN100

PN10-16

Purgador Automático para Aguas Residuales



DESCRIPCIÓN DE PROYECTO

Purgador automático para aguas residuales con doble sistema de palancas y boya, capaz de expulsar el aire acumulado en una conducción cuando esta se encuentra presurizada y en servicio.

Estanqueidad total garantizada por un asiento intercambiable de elastómero. Todas las partes internas, incluida la boya, son de acero inoxidable y están diseñadas para soportar un trabajo continuado.

Mediante el desmontaje de la tapa, se podrá acceder a todos los mecanismos internos para llevar a cabo las labores de mantenimiento y limpieza.

Fluido:

Aguas Residuales

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN / RECUBRIMIENTO

Cuerpo y Tapa: Fundición nodular EN GJS-500-7.

Boya-flotador y Mecanismos internos: Acero inox. A316.

Cierre Tobera: Mediante tornillo A316 + NBR/EPDM.

Tornillería: Interna en Acero inox. A2 / Externa en Acero Zincado.

Recubrimiento: Epoxy atóxico interior y exterior 200 µ.

Otros materiales y recubrimientos especiales disponibles bajo demanda.

DATOS TÉCNICOS / INGENIERÍA

CAPACIDADES DE AIREACIÓN

Ver tablas y curvas de aireación pág. 31.

PURGADOR AUTOMÁTICO / Ø ORIFICIO STANDARD	
Presión de Trabajo: 0 a 5 bar	Ø 12,5 mm
Presión de Trabajo: 5 a 10 bar	Ø 11,0 mm

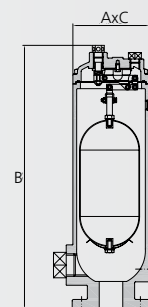
Datos válidos para todos los DN.
Consultar para otros orificios.

PRESIONES DE PRUEBA	CUERPO	CIERRE
PN 10	15 bar	11 bar
PN 16	24 bar	18 bar

DIMENSIONES GENERALES Y PESOS

DN	Conexión	A	C	B	Peso
DN80	Brida	163	163	572	36
DN100	Brida	163	163	623	45

Dimensiones en mm y pesos en kgs.
Conexiones: PN10-16-25 s/EN -150# s/ANSI



OPCIONES DE PEDIDO

- Llave de bola de aislamiento en la entrada.
- Llave de bola 1/4" en tapa para toma.
- Válvula de drenaje lateral
- Siempre que sea suficientemente superior el diámetro de la tobera de salida, la conexión de entrada podrá reducirse o ampliarse para facilitar su instalación sin limitar por ello su capacidad de aireación.

NORMAS APLICABLES

- EN 1074-1 & EN 1074-4
- AWWA C512

SECUENCIA DE FUNCIONAMIENTO

El agua en las conducciones contiene normalmente aire que tiende a acumularse en los puntos altos formando bolsas que deben ser evacuadas mediante purgadores automáticos para asegurar un correcto funcionamiento de la instalación.

Para eliminar el aire, el purgador dispone de una boya y juego de palancas diseñadas en cada modelo para ejercer una fuerza suficiente para vencer la creada por la presión interna en el orificio de purga.

Mientras la conducción se encuentre presurizada el purgador trabajará con la frecuencia que sea necesaria para eliminar las bolsas de aire que se vayan formando en su interior.



La válvula permanecerá en posición cerrada hasta que detecte bolsas de aire que purgar



La válvula expulsará el aire acumulado en una conducción cuando ésta encuentra presurizada y en servicio